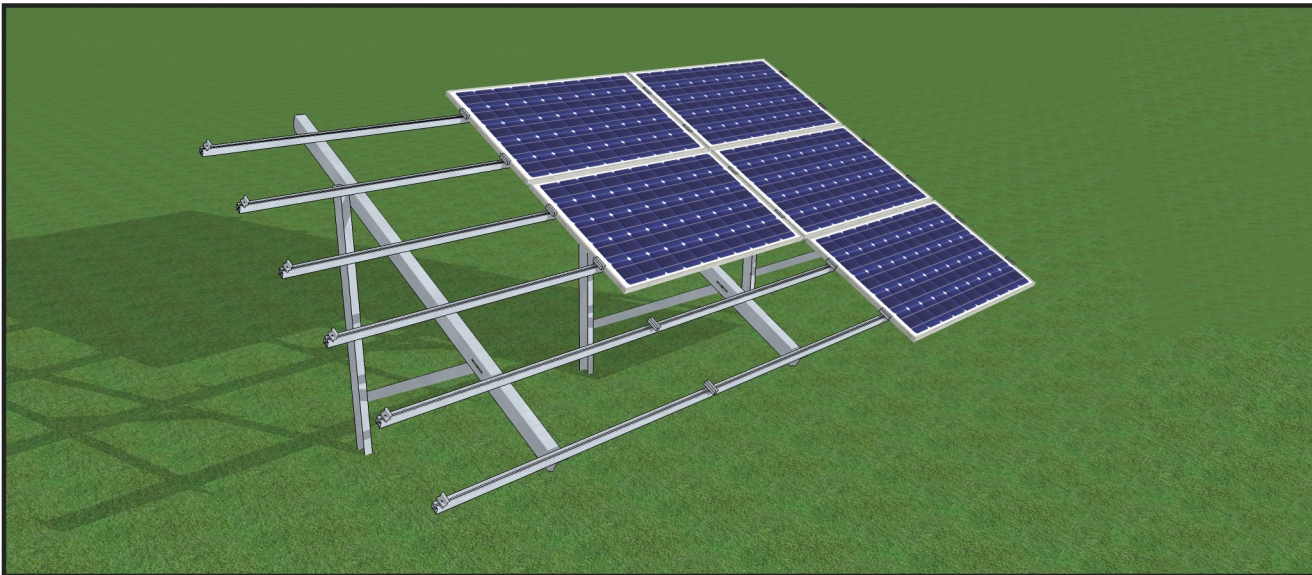
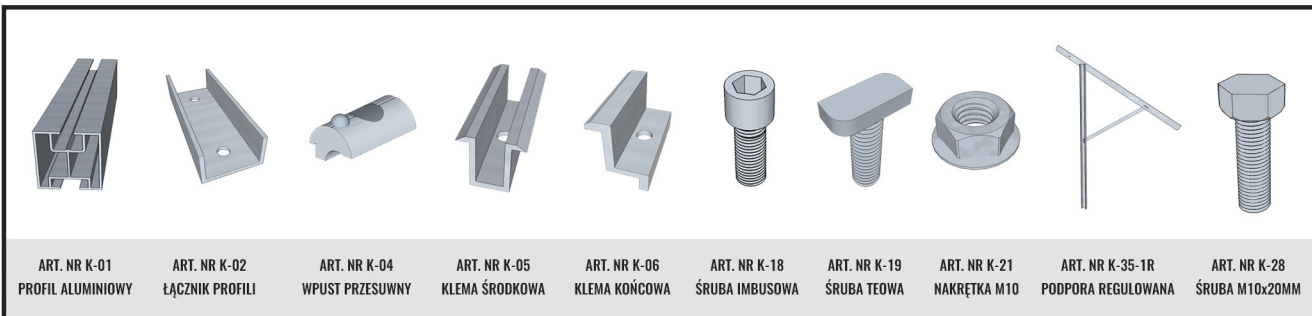


Oferujemy unikatowe rozwiązanie konstrukcji wolnostojącej w niezwykle atrakcyjnej cenie. Montaż konstrukcji odbywa się poprzez wbijanie do gruntu (np. kafar, koparka). Innowacyjny system regulacji sprawia, że montaż przebiega szybko i sprawnie co pozwala obniżyć koszty inwestycyjne. Główna szyna wykonana została z materiału dużej grubości i jest odporna na odkształcenia co umożliwi wbijanie konstrukcji do gruntu za pomocą koparki - nie jest konieczne stosowanie kosztownego kafara. Do mocowania samych modułów użyto identycznych elementów jak przy montażu na dachu (klemy, śruby, wpusty, nakrętki, profile montażowe) co zapewnia, że nasz system montażu jest niezwykle uniwersalny i można go w łatwy sposób modyfikować, a pojedyncze elementy stosować zamiennie.

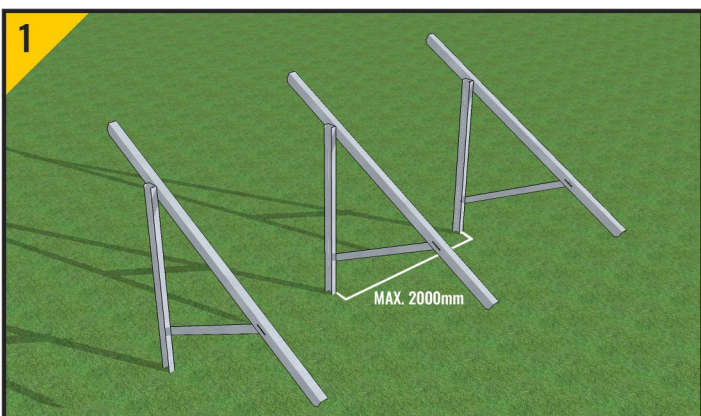


MONTAŻ MODUŁÓW W POZIOMIE
(NACHYLENIE KONSTRUKCJI 20°)

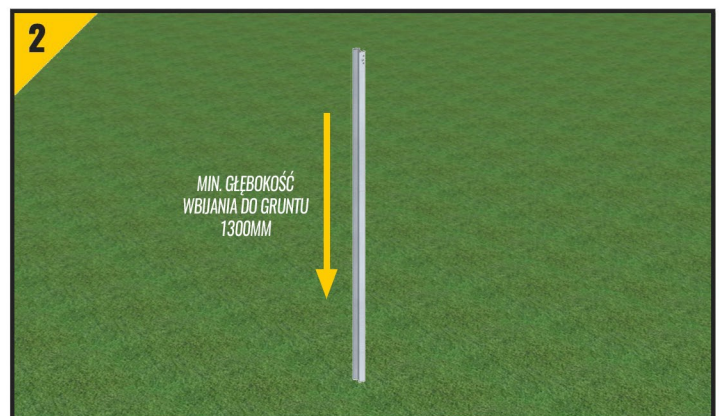


ART. NR K-01 PROFIL ALUMINIOWY ART. NR K-02 ŁĄCZNIK PROFILI ART. NR K-04 WPUST PRZESUWNY ART. NR K-05 KLEMA ŚRODKOWA ART. NR K-06 KLEMA KOŃCOWA ART. NR K-18 ŚRUBA IMBUSOWA ART. NR K-19 ŚRUBA TEOWA ART. NR K-21 NAKRĘTKA M10 ART. NR K-35-1R PODPORA REGULOWANA ART. NR K-28 ŚRUBA M10x20MM

SPIS ELEMENTÓW MONTAŻOWYCH

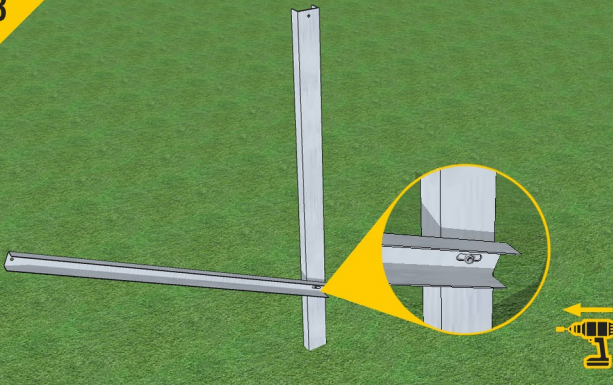


1
Montaż konstrukcji rozpoczynamy od wyznaczenia punktów na gruncie w których zostaną wbite podpory główne. Należy pamiętać o prawidłowym rozmieszczeniu konstrukcji względem kierunku południowego oraz o zachowaniu prawidłowych odstępów pomiędzy kolejnymi podporami (max. 2000mm).



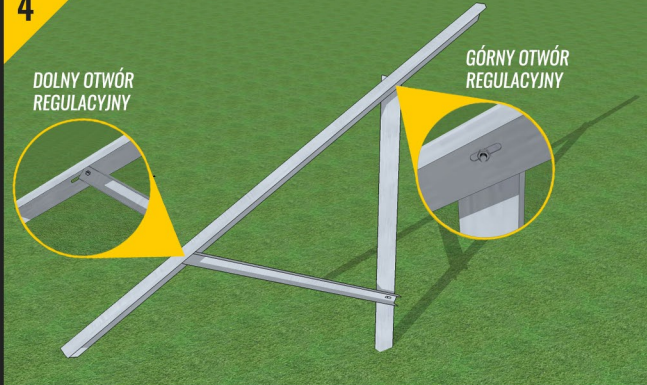
2
W wyznaczonych na gruncie punktach przystępujemy do wbijania profilu głównego podpory (ceownik). Podczas wbijania należy kontrolować pionowe położenie dwuteownika. Zabronione jest uderzanie bezpośrednio we wbijany element - należy zastosować drewnianą przekładkę. Minimalna głębokość wbijania to 1300mm.

3



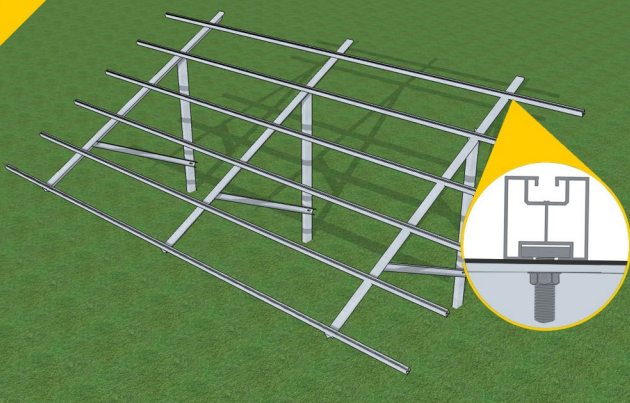
Po stabilnym i poprawnym montażu wszystkich podpór do gruntu przystępujemy do montażu ramion na podporze. Wykorzystując śrubę M10 (Art. nr K-28) oraz nakrętkę kołnierkową (Art. nr K-21) przykręcamy ramiona do podpory. Dłuższe ramię do środkowego otworu w podporze i kierujemy je w kierunku północnym z kolei krótsze ramię przykręcamy do dolnego otworu w podporze i kierujemy je w kierunku południowym.

4



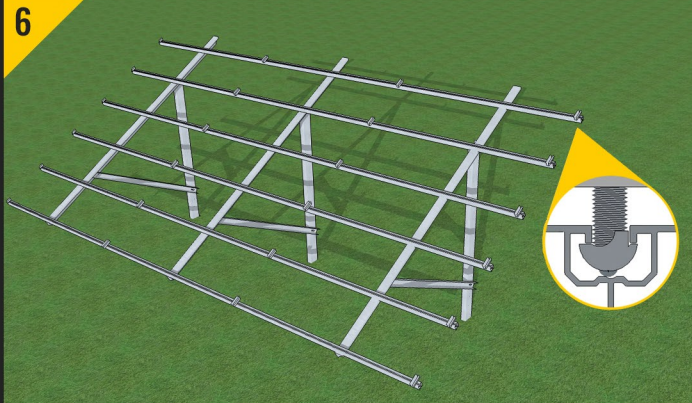
Kolejnym krokiem jest przykręcenie poprzeczki do podpory oraz ramion (poprzeczka powinna być skierowana węższym bokiem w górę). Będą do tego potrzebne trzy sztuki śrub M10 oraz 3 nakrętki. Poprzeczkę przykręcamy w taki sposób, aby środkowy otwór poprzeczki umożliwił skręcenie z najwyższym otworem podpory wbitej do ziemi, a otwory skrajne z wolnymi otworami ramion podpory.

5



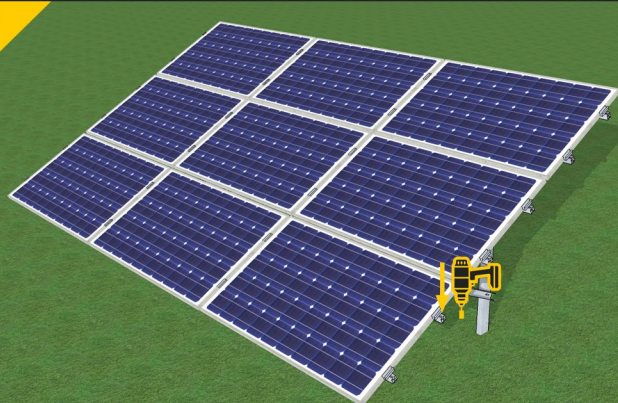
Na tak przygotowanych podporach należy zamocować profile (Art. nr K-01) przy użyciu śrub teowych (K-19) oraz nakrętek (K-21) wykorzystując płytki kanał profilu oraz wywiercone już w poprzeczce otwory (nr 1, 2, 4, 5, 7, 8) zgodnie z rysunkiem na kolejnej stronie. Pomiedzy profilem, a poprzeczką zastosuj dystans EPDM (Art. nr K-28), który stanowi zabezpieczenie przed korozją kontaktową. Dystans powinien, uniemożliwić kontakt profilu aluminiowego ze stalową poprzeczką. Aby zachować ciągłość profili, w miejscach łączeń kolejnych, zastosuj łącznik K-02 nakładając go na końce dwóch przyległych do siebie profili. Łącznik skręć przy użyciu dwóch śrub teowych oraz dwóch nakrętek.

6

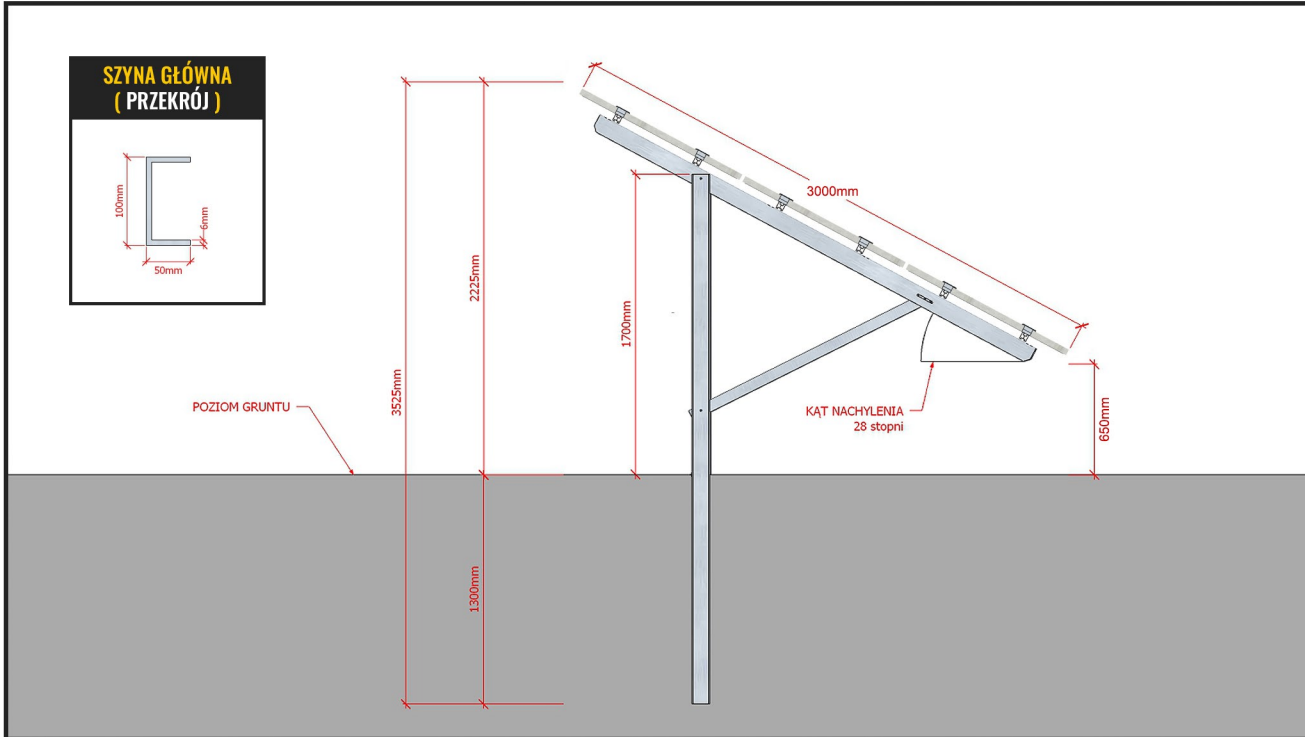


Do rozmieszczonych wpustów (Art. nr K-04) należy lekko przymocować klemy (Art. nr K-05 oraz Art. nr K-06) za pomocą śrub imbusowych (Art. nr K-18), klemy powinny luźno wisieć, zostaną one dokręcone w czasie rozkładania kolejnych modułów. Pierwszą z brzegu jak i ostatnią zawsze będzie klema końcowa (Art. nr K-06), stabilizująca krawędź pierwszego jak i ostatniego modułu w rzędzie. Pozostałe wpusty przesuwne należy połączyć z klemami środkowymi (Art. nr K-05), z których każda będzie jednocześnie stabilizować boki dwóch modułów; Prawdłowo dobrana klema skrajna będzie mieć wysokość równą grubości modułu, klemy środkowe są uniwersalne i pasują do dowolnej grubości modułu. Prawdłowo dobrana śruba imbusowa będzie o 1cm krótsza od grubości modułu, bez względu na to czy łączona jest z klemą środkową czy końcową.

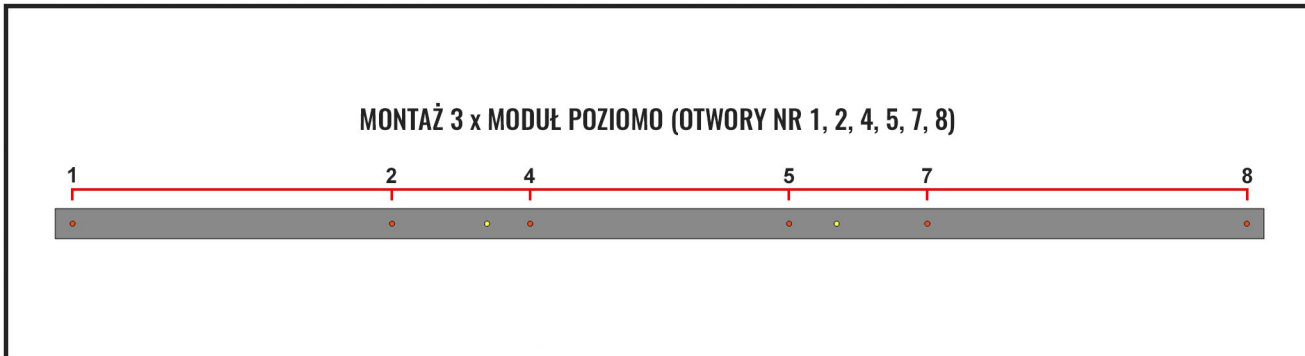
7



Na tak przygotowanej konstrukcji należy rozmieścić moduły, dokręcając klemy kolejno po ułożeniu każdego następnego modułu. Klemy powinny znaleźć się na odpowiedniej wysokości modułu, zgodnie z zaleceniami instrukcji montażu modułów fotowoltaicznych.



**RYСУNEK TECHNICZNY
(RZUT Z BOKU)**



**BELKA POPRZECZNA
(WYKORZYSTANIE OTWORÓW)**